



SIMBOLOGIA PARA USINAGEM

REVISÃO: 00

OBJETIVO: IDENTIFICAR SIMBOLOGIA DE ACABAMENTO, RUGOSIDADE, USINAGEM

UTILIZAÇÃO: ENGENHARIA / PRODUÇÃO

DOCUMENTO DE ORIGEM: ISO 1302

	SIMBOLO BÁSICO
	QUANDO A REMOÇÃO DO MATERIAL É EXIGIDA
	QUANDO A REMOÇÃO DO MATERIAL NÃO É PERMITIDA
	QUANDO É NECESSÁRIO A INDICAÇÃO DE CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS DE ACABAMENTO (Pintado, Cromado, Niquelado, Oxidado, Amentado, Fresado etc...)
	INDICAÇÃO DE UM ESTADO DE FABRICAÇÃO QUALQUER.
	INDICAÇÃO DE UM ESTADO DE FABRICAÇÃO, OBTIDA POR REMOÇÃO DE MATERIAL.
	QUANDO É NECESSÁRIO ESTABELECEM LIMITES MÁXIMOS E MÍNIMOS. $a1 =$ MÁXIMO $a2 =$ MÍNIMO
a	VALOR DA RUGOSIDADE
Ra	CARACTERÍSTICA PRINCIPAL DA RUGOSIDADE